

## Синов далолатномаси.

05.05.2010 йил

Кенагас кишлоғи

Янги технологияларни ишлаб чиқаришга қўллашни амалда синаш мақсадида лойиҳа муаллифлари "Фаргонапахтасаноат" ХАБ раиси Й.Ҳақимов, Физика-математика фанлари доктори К.Онаркулов, техника фанлари доктори Р.Раҳимов, "Керамика-синтез" корхонаси раҳбари Р.Латипов, Етакчи мутахассиси В.Ермаков, "Фаргонапахтасаноат" ХАБ ишлаб чиқариш бўлими бошлиғи У.Кодиркуловлар иштирокида Фаргонапахтасаноат ХАБ Бағдод экспериментал тажриба пахта тозалаш заводида пахта хом-ашёсини инфрақизил нурлар ёрдамида қўриштириш учун мулжалланган керамикали нурлатгичлардан фойдаланилганда стационар ҳолатда намлиги 12 % бўлган 100 грамм пахта хом-ашёсида тажриба ўтказилганда қуйидаги натижалар олинди:

Вакт, мин	Оғирлиги		Намлиги	
	Дастлаб	Кейин	Дастлаб %	Кейин %
1	100	98,2	12	10,2
2	100	96,7	12	8,7
4	100	95,7	12	7,7
6	100	95,1	12	7,1
8	100	94,5	12	6,5
10	100	93,9	12	5,9

Шунингдек эни 1 метр бўлган транспортёр лентаси ўстида ҳаракатда бўлган пахта нурлатгичлар таъсири остида 9 сек давоманда бўлганда синов ўтказилганда пахта хом-ашёси намлиги 0,4-0,6 % га камайганлигини тасдиқлаймиз.

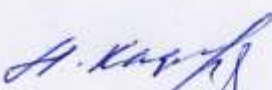
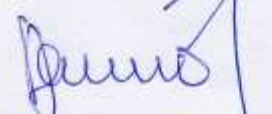




Фаргонапахтасаноат ишлаб-чиқариш бўлими бошлиғи:

Бағдод пахта тозалаш заводи бош мўҳандиси:

Бағдод ПТЗ янги технология мўҳандиси:

Бағдод ПТЗ тех-лаборанти:

 У.Кодиркулов  
 Ш.Турсунов  
 О.Самадов  
 У.Абдурахмонов



О'zbekiston Respublikasi О'zpxattasanoat Aksionerlik uyushmasi  
Farg'onapaxttasanoat Hududiy Aksionerlik birlashmasi  
**BAG'DOD EKSPERIMENTAL-TAJRIBA PAXTA**  
**TOZALASH ZAVODI** Ochiq Aksionerlik jamiyati

Bag'dod tumani Kenagas qishlog'i Tel:47-91-4-77 H/R 20210000300223062001  
AT Agrobank Bag'dod bo'limi MFO 00504 STIR 200158328

«25» октябрь 2014 йил № 01/165

**ИК-нурлар билан пахта хом-ашёсини намлигини  
камайтиришнинг иктисодий самарадорлиги хақида маълумот**

Пахта тайёрлов пунктларига топширилган пахтанинг ўртача намлиги 9-10 % ни ташкил этади. Пахта хом-ашёсини қайта ишлаш учун оптимал намлик 7-8 % [1.78-бет].

“Ўзпахтасаноат” уюшмаси тизимидаги пахта тозалаш корхоналарига 2011 йил ҳосилига берилган меъёрий ҳужжатлар ва тавсиялар тўпламига [2. 33-бет] асосан, пахта тозалаш заводида пахтанинг намлигини 1 % га камайтириш учун 6.6 кг керосин ёки 7.6 м<sup>3</sup> табиий газ сарфи белгиланган. Агар пахта 2 % га қуритилса, юқоридаги сарфлар мос равишда 7,2 кг керосин ёки 8,4 м<sup>3</sup> газни ташкил этади.

Давлат стандарт талаблари DST - 615-2008 бўйича пахта хом ашёси минимал 2 % га қуритилади деб ҳисоблаш мумкин. У ҳолда битта заводда қайта ишланадиган ўртача 40000 тонна пахтанинг намлигини 2 % га камайтириш учун 288 тонна керосин ёки 336000 м<sup>3</sup> табиий газ сарфланади.

Агар 2014 йил 1 октябрь ҳолатига 1 тонна керосиннинг нархи 841 минг 740 сўм, 1 м<sup>3</sup> табиий газнинг нархи 138 сўм бўлганда, заводда пахтанинг намлигини 2 % га қуритиш учун 239541 минг сўмлик керосин ёки 46388 минг сўмлик табиий газ сарфланади.

Пахта хом-ашёсини ҳаво сўргичлари орқали узатиш қурилмалари, қуритиш барабани ва джин қурилмасига узатиб бериш транспортёрлари ҳамда уларни ишлашнинг таъминловчи электр двигателлари, бутловчи қисмлари билан биргаликдаги умумий таннарни 160 млн. сўмдан ортиқ суммани ташкил қилади.

Инфрақизил нурлар ёрдамида пахта хом-ашёсини қуритиш қурилмасининг умумий таннарни эса 67 млн. сўм бўлиб, бундан ташқари электр двигателларининг қамлиги ҳисобига 50% га электр энергиясини тежаш ва бошқа углеводородли ёқилги ишлатилмаслиги каби афзалликларга эга.

1. Г.И. Мирошниченко и др. “Оборудование и технология производства первичной обработки хлопка”.
2. “Ўзпахтасаноат” уюшмаси тизимидаги пахта тозалаш корхоналарига 2011 йил ҳосилига берилган меъёрий ҳужжатлар ва тавсиялар тўплами.

Бағдод пахта тозалаш заводи  
раиси:  
Бош муҳандис:

Ш.Талипов  
М.Ҳақимов





O'zbekiston Respublikasi O'z paxtasanoat Aksionerlik uyushmasi  
Farg'onapaxtasanoat Hududiy Aksionerlik birlashmasi  
**BAG'DOD EKSPERIMENTAL-TAJRIBA PAXTA**  
**TOZALASH ZAVODI** Ochiq Aksionerlik jamiyati

Bag'dod tumani Kenagas qishlog'i Tel:47-91-4-77 H/R 20210000300223062001  
AT Agrobank `dod bo`limi MFO 00504 STIR 200158328

23.11.2011.

№ 335

**ИК-нурлар билан пахта хом-ашёсини намлигини  
камайтиришнинг иқтисодий самарадорлиги хақида маълумот**

Пахта тайёрлов пунктларига топширилган пахтанинг ўртача намлиги 9-10 % ни ташкил этади. Пахта хом-ашёсини қайта ишлаш учун оптимал намлик 7-8 % [1.78-бет].

“Ўзпахтасаноат” уюшмаси тизимидаги пахта тозалаш корхоналарига 2011 йил ҳосилига берилган меъёрий хужжатлар ва тавсиялар тўпламига [2.33-бет] асосан, пахта тозалаш заводида пахтанинг намлигини 1 % га камайтириш учун 6.6 кг керосин ёки 7.6 м<sup>3</sup> табиий газ сарфи белгиланган. Агар пахта 2 % га қуририлса, юқоридаги сарфлар мос равишда 7.2 кг керосин ёки 8.4 м<sup>3</sup> газни ташкил этади.

Давлат стандарт талаблари DST - 615-2008 бўйича пахта хом ашёси минимал 2 % га қуририлади деб ҳисоблаш мумкин. У ҳолда битта заводда қайта ишланадиган ўртача 40000 тонна пахтанинг намлигини 2 % га камайтириш учун 288 тонна керосин ёки 336000 м<sup>3</sup> табиий газ сарфланади.

Агар 2011 йил 1 ноябрь ҳолатига 1 тонна керосиннинг нархи 531 миңг 740 сўм, 1 м<sup>3</sup> табиий газнинг нархи 108 сўм бўлганда, заводда пахтанинг намлигини 2 % га қуририш учун 153141 миңг сўмлик керосин ёки 36288 миңг сўмлик табиий газ сарфланади.

Пахта хом-ашёсини хаво сўргичлари орқали узатиш қурилмалари, қуририш барабани ва джин қурилмасига узатиб бериш транспортёрлари ҳамда уларни ишлашнинг таъминловчи электр двигателлари, бутловчи қисмлари билан биргаликдаги умумий таннархи 160 млн.сўмдан ортиқ суммани ташкил қилади.

Инфрақизил нурлар ёрдамида пахта хом-ашёсини қуририш қурилмасининг умумий таннархи эса 67 млн.сўм бўлиб, бундан ташқари электр двигателларининг қамлиги ҳисобига 50% га электр энергиясини тежаш ва бошқа углеводородли ёқилги ишлатилмаслиги каби афзалликларга эга.

1. Г.И. Мирошниченко и др. “Оборудование и технология производства первичной обработки хлопка”.
2. “Ўзпахтасаноат” уюшмаси тизимидаги пахта тозалаш корхоналарига 2011 йил ҳосилига берилган меъёрий хужжатлар ва тавсиялар тўплами.



*Handwritten signatures*

М.Ҳакимов

О.Самадов